



WOJSKOWY INSTYTUT HIGIENY I EPIDEMIOLOGII
im. gen. Karola Kaczkowskiego
01-163 Warszawa, ul. Kozielska 4
tel. 261 853 101 fax 261 853 133
e-mail: kancelaria.jawna@wihe.pl



OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU

*Zaproszenie do złożenia oferty cenowej na:
„Dostawa i montaż mebli laboratoryjnych dla ODiZZB WIHE w Puławach”.*

1. Zamawiający:

Wojskowy Instytut Higieny i Epidemiologii im. gen. Karola Kaczkowskiego w Warszawie

Adres: ul. Kozielska 4; 01 - 163 Warszawa

Tel.: 261853101

Faks: 261853133

e-mail: kancelaria.jawna@wihe.pl

NIP: 527-020-62-63

REGON: 010190547

KRS 0000141719

Adres strony internetowej: www.wihe.pl

2. Tryb udzielenia zamówienia:

Rozeznanie rynku.

Do powyższego zamówienia nie ma zastosowania ustawa z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (tekst. jednolity Dz. U. z 2019 r. poz. 1843). Podstawa prawna – art. 4 pkt 8 ustawy Pzp.

3. Opis przedmiotu zamówienia:

1) Przedmiotem zamówienia jest dostawa i montaż mebli laboratoryjnych dla ODiZZB WIHE w Puławach.

CPV: 39180000-7 Meble laboratoryjne

2) Szczegółowy zakres przedmiotu zamówienia zawarty jest w *Arkuszu informacji cenowo-techniczno-eksploatacyjnej*, stanowiącym Załącznik nr 1 do niniejszego Zaproszenia do złożenia oferty cenowej.

3) Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

4) Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.

5) Koszty transportu (dostawy) oraz montażu pokrywa Wykonawca.

6) Na pisemną prośbę Zamawiającego Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć dokumenty (materiały) z dokładnym opisem oferowanego asortymentu/towaru potwierdzające zgodność z przedmiotem zamówienia i wymaganiami Zamawiającego.

4. Ofertę stanowi wypełniony i podpisany przez Wykonawcę:

1. *Arkusze informacji cenowo-techniczno-eksploatacyjnej* (stanowiący załącznik nr 1 do niniejszego Zaprośzenia do złożenia oferty cenowej)
2. *Arkusze obliczenia ceny* (stanowiący załącznik nr 1a do niniejszego Zaprośzenia do złożenia oferty cenowej).

5. Termin realizacji zamówienia: do 98 dni od dnia podpisania umowy.

6. Warunki płatności: przelew do 14 dni.

Zamawiający na podstawie art. 4 ust. 3 ustawy z dnia 9 listopada 2018 r. o elektronicznym fakturowaniu w zamówieniach publicznych, koncesjach na roboty budowlane lub usługi oraz partnerstwie publiczno-prywatnym wyłącza możliwość stosowania przez wykonawcę względem zamawiającego ustrukturyzowanych faktur elektronicznych w związku z realizacją niniejszego zamówienia.

7. Miejsce i termin składania ofert: Wojskowy Instytut Higieny i Epidemiologii, Kancelaria jawna WIHE (bud. nr 1 pok. nr 7), ul. Kozielska 4, 01-163 Warszawa.

Termin składania ofert do 26.05.2020 r. godz. 09:00.

8. Sposób składania ofert:

- 1) Osobiście (Kurierem), w miejscu wskazanym w pkt. 7;
- 2) pocztą, na adres: Wojskowy Instytut Higieny i Epidemiologii, ul. Kozielska 4, 01-163 Warszawa;

Ofertę należy oznaczyć w tytule wiadomości:

„Oferta na dostawę i montaż mebli laboratoryjnych dla ODiZZB WIHE w Puławach - Spr. nr: 13/PON30/D/ODiZZB/20”.

9. Kryteria oceny ofert:

Cena – waga 80% (max. 80 pkt)

W kryterium **Cena (C) – waga 80%**, oferta Wykonawcy może otrzymać maksymalnie 80 pkt. Liczba punktów w ww. kryterium obliczona zostanie według wzoru:

$$C = \frac{\text{najniższa oferowana cena brutto}}{\text{spośród zakwalifikowanych ofert}} \times 100 \text{ pkt.} \times \text{waga kryterium (80\%)} \\ \text{cena brutto badanej oferty}$$

W kryterium **Udzielona gwarancja (G) – waga 20%**, oferta Wykonawcy może otrzymać maksymalnie 20 pkt.

Liczba punktów w ww. kryterium obliczona zostanie według wzoru:

$$G = \frac{\text{Okres gwarancji badanej oferty}}{\text{Maksymalny okres gwarancji}} \times 100 \text{ pkt.} \times \text{waga kryterium (20\%)} \\ \text{wskazany przez Zamawiającego (60 miesięcy)}$$

Wykonawca może zaoferować minimalny okres udzielonej gwarancji 24 miesiące od dnia protokolarnego odbioru przedmiotu zamówienia, maksymalnie 60 miesięcy.

Wskazanie terminu udzielonej gwarancji dłuższego niż 60 miesięcy skutkować będzie przyjęciem

Przez Zamawiającego do obliczeń punktów w rankingu ofert terminu 60 miesięcy gwarancji. W przypadku wyboru takiej oferty jako najkorzystniejszej Wykonawcę wiązać będzie termin gwarancji faktycznie wskazany w ofercie. Zaproponowanie gwarancji poniżej 24 miesięcy spowoduje odrzucenie oferty jako niezgodnej z opisem przedmiotu zamówienia.

Wykonawca uzyska łącznie liczbę punktów (P) za kryterium ceny (C) i udzielonej gwarancji (G) według wzoru: $P = C + G$

Ofertą najkorzystniejszą będzie oferta, która uzyska łącznie najwyższą ilość punktów. Punkty obliczane będą z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

10. Informacje o formalnościach, jakie powinny zostać dopełnione po wyborze oferty w celu zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego:

Z Wykonawcą, którego oferta zostanie wybrana jako najkorzystniejsza zostanie podpisana umowa (Projekt umowy zawiera Załącznik nr 2 do niniejszego *Zaproszenia do złożenia oferty cenowej*).

11. Informacja o złożonych ofertach oraz informacja o udzieleniu zamówienia zostanie podana na stronie internetowej Zamawiającego www.wihe.pl.

Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania w całości lub w części bez podania przyczyny.

12. Osoby wyznaczone do kontaktowania się z Wykonawcami:

1) w sprawach dotyczących opisu przedmiotu zamówienia:

Bożena Wlizio-Skowronek – tel. 261 519 837, e-mail: b.wlizio-skowronek@wihe.pulawy.pl

Patrycja Wójcicka – tel. 261 519 826, e-mail: patrycja.wojcicka@wihe.pulawy.pl

2) w sprawach formalnych:

Arkadiusz Ferski – tel. 261 853 185, e-mail: arkadiusz.ferski@wihe.pl.

Załączniki do niniejszego *Zaproszenia do złożenia oferty cenowej*:

- 1) *Załącznik nr 1- Arkusz informacji cenowo-techniczno-eksploatacyjnej*
- 2) *Załącznik nr 1a – Arkusz obliczenia ceny*
- 3) *Załącznik nr 2- Projekt umowy*

DYREKTOR
WOJSKOWEGO INSTYTUTU HIGIENY I EPIDEMIOLOGII

płk dr n. med. Adam ZIEMBA

Arkusz informacji cenowo-techniczno-eksploatacyjnej

Oferta na dostawę i montaż mebli laboratoryjnych dla ODiZZB WIHE w Puławach

Lp.	Informacje ogólne	Parametr (wartość) wymagany/a	Parametr (wartość) oferowany/a (Wypełnia Wykonawca) Tak/Tak-podać/ Nie*
1	2	3	4
I	INFORMACJE OGÓLNE DOTYCZĄCE WYKONAWCY		
1	Pełna nazwa Wykonawcy	Tak - podać	
2	Dokładny adres Wykonawcy	Tak - podać	
3	Nr wpisu do Krajowego Rejestru Sądowego lub ewidencji działalności gospodarczej Wykonawcy	Tak - podać	
4	NIP	Tak - podać	
5	REGON	Tak - podać	
6	Tel.	Tak - podać	
7	Fax	Tak - podać	
8	Strona www. Wykonawcy (o ile posiada)	Tak - podać	
9	Osoba upoważniona do kontaktu z Zamawiającym po stronie Wykonawcy (tel., fax)	Tak - podać	
10	Adres e-mail ww. osoby	Tak - podać	
11	Osoba uprawniona/upowazniona do podpisania umowy	Tak - podać	
12	Warunki płatności – 14 dni, licząc od dnia dostarczenia faktury z załączonym i podpisanym przez Zamawiającego Protokołem zdawczo-odbiorczym	Tak	

OFERTA CENOWA		
II	 zł
13	Cena ofertowa brutto w zł	Słownie:
III		
OFERTA TECHNICZNO – EKSPLOATACYJNA		
A WYMAGANIA OGÓLNE I TECHNICZNE		
14.	SPECYFIKACJA ASORTYMENTOWA	
14.1	<p>Pozycja 1 – Stół przysięenny L-kształtny - 1 szt. Stół (wymiary po obrysie zewnętrznym) 4600/5640×900(750) mm, wys. 900 mm z parapetem o wymiarach 3620×300 (315) mm (elementy parapetu - do przycięcia podczas montażu) składający się z następujących elementów:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Błaty z żywicy fenolowej grubości 16 mm, zgodnej ze wymaganiami opisanymi w pkt 15.1 2. Kratek wentylacyjnych – 4 szt. 3. W podstawie ze stelaży oraz szafek zgodnych w wymaganiami opisanymi w pkt 15.2 oraz 15.3, w następujących ilościach i typach: <ul style="list-style-type: none"> ✓ 2 × stelaż typu A szer. 1800 mm, moduł podstawowy, ✓ 2 × stelaż typu A szer. 1800 mm, moduł dodatkowy, ✓ 1 × stelaż typu A szer. 1500 mm, moduł dodatkowy; ✓ 4 × szafka na kółkach szer. 600 mm, wys. 740 mm, 2 szuflady, zamek; ✓ 2 × szafka na kółkach szer. 1200 mm, wys. 740 mm, 2 szuflady, zamek; ✓ 1 × szafka na kółkach szer. 1200 mm, wys. 740 mm, 2 drzwi, 2 szuflady, zamek; 	<p>Tak-podać z uwzględnieniem wypełnionego załącznika nr 1a (Arkusz obliczenia ceny) do Zaproszenia do złożenia oferty cenowej</p> <p style="text-align: center;">Tak</p>
14.2	<p>Pozycja 2 – Stół wyspowy - 1 szt. Stół wyspowy o wymiarach 1800×1350×900 mm, składający się z:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Błatów z żywicy fenolowej grubości 16 mm, zgodnej ze wymaganiami opisanymi w pkt 15.1 2. W podstawie ze stelaży oraz szafek zgodnych w wymaganiami opisanymi w pkt 15.2 oraz 15.3, w następujących ilościach i typach: <ul style="list-style-type: none"> ✓ 2 × stelaż typu A szer. 1800 mm, moduł podstawowy, ✓ 4 × szafka na kółkach szer. 900 mm, wys. 740 mm, 2 szuflady 	<p style="text-align: center;">Tak</p>

	<p>3. Przystawki instalacyjnej szer. 1800 mm zgodnej z wymaganiami opisanymi w pkt. 15.4 składającego się z następujących elementów:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ 2 × kolumna instalacyjna 150 × 150 × 1320 mm, ✓ 1 × półka o wymiarach 1500 × 450 mm (mocowana na wysokości 1320 mm), ✓ 1 × mostek konstrukcyjny, ✓ 2 × oświetlenie podsufitowe LED, przycisk w/wył. <p>4. Mebliów na przystawce, w ilości:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ 4 × panel z 3 gniazdkami elektrycznymi 230V IP 44 		
15.	WYMAGANIA OGÓLNE		
15.1	<p>Mebłe, wykonane w systemie modułowym z wystandardyzowanych elementów, pozwalających na dowolne konfigurowanie zestawów. Mebłe, muszą być niepalne, nienasiąkliwe, łatwo zmywalne zabezpieczone przed korozją wykonane w całości z blachy stalowej, (stelaże stołów dopuszcza się z kształtowników stalowych zabezpieczonych przed korozją jak blacha użyta do produkcji mebli i dygestoriów) ocynkowanej galwanicznie (grubość warstwy cynku minimum 2,5 µm) lub ze stali kwasoodpornej gat. OH18N9 i dwustronnie pokrytej proszkowo lakierem poliuretanowym, nakładanym metodą proszkową (grubość powłoki lakierniczej 40µm - 100µm). Szafki i szafy: wykonane wyłącznie z blach – nie dopuszcza się stosowania zamkniętych kształtowników. Parametry wszystkich oferowanych mebli należy potwierdzić załączonym do oferty katalogu w języku polskim ze zdjęciami i rysunkami technicznymi z wymiarami.</p>	Tak	
15.2	<p>Mebłe w całości powinny być w kolorze zbliżonym do białego.</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Blaty z żywicy fenolowej - kolor powierzchni górnej – niebieskie lub szare, krawędzie blatu - czarne lub antracytowe. ✓ Lakier na meblach gładki i matowy (bez faktury, nie baranek, nie młotkowanie, nie połysk). Potwierdzić próbką szafki. ✓ Kolor osłon tylnych pod stelażami zbliżony do koloru mebli. ✓ Przystawki, korpusy szafek, fronty szafek, półki szafek i przystawek, biały podobny do RAL 260 90 05. 	Tak	

15.3	Farba użyta do pokrywania mebli musi posiadać ważną klasyfikację w zakresie reakcji na ogień, o stopniu co najmniej: A2-s1, d0, według normy EN 13501-1, wystawioną przez uprawnioną jednostkę notyfikowaną i akredytowaną, którą należy dołączyć do oferty.	Tak
15.4	Mebłe muszą posiadać certyfikaty zgodności z normą EN 13150 i EN 14727, które należy dołączyć do oferty.	Tak
16	Wymagania dla blatów	
16.1	<p>Blat z żywicy fenolowej - Blaty z żywicy fenolowych obustronnie laminowane o grubości 20 mm (+/- 4 mm) z możliwością optycznego dostosowania ich grubości do grubości płyt laminowanych. Blaty te muszą występować w wersji z obrzeżem płaskim i obrzeżem podniesionym.</p> <p>Blaty muszą posiadać następujące parametry wytrzymałości mechanicznej, potwierdzone dołączonym do oferty arkuszem właściwości materiału, wydanym przez producenta blatu (dopuszcza się w języku angielskim):</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ Odporność na suche ciepło, badana według normy EN 438, co najmniej 4, dla 180°C ✓ Odporność na wilgotne ciepło, badana według normy EN 12721, co najmniej 4, dla 100°C ✓ Odporność na zarysowania, badana według normy EN 438 co najmniej 4 ✓ Odporność na zmianę koloru, badana według normy ASTM G53-91 (315 - 400nm) co najmniej 6 ✓ Moduł sprężystości, badany według normy ISO 178, co najmniej 9000 N/mm² ✓ wytrzymałość na rozciąganie, badana według normy ISO 527-2, co najmniej 70 N/mm² ✓ wytrzymałość na zginanie, badana według normy ISO 178, co najmniej 100 N/mm² <p>Do oferty należy dołączyć dokument wydany przez niezależne laboratorium potwierdzający przeprowadzanie oceny działania przeciwbakteryjnego blatu z żywicy fenolowej, gdzie redukcja w populacji <i>Escherichia coli</i> i <i>Staph. aureus</i>, następująca po kontakcie z powierzchnią próbek, po upływie 24 godzin w temperaturze 35°C i przy wilgotności względnej > 95%, wynosi > 99,99%.</p> <p>Do oferty należy dołączyć próbkę blatu z żywicy fenolowej o wymiarach, co najmniej 20 x 20 cm z fragmentem przedniej krawędzi blatu o grubości i kolorze zgodnymi z opisanymi powyżej.</p>	Tak

17	Wymagania dla stelaży	
17.1	<p>Stelaże powinny być wykonane w całości wyłącznie z stalowych ocynkowanych profili prostokątnych zamkniętych o wym. 50x25x3 mm. Typ stelaża A- według specyfikacji asortymentowej. Nóżki stelaża powinny posiadać możliwość regulacji wysokości w granicach -5 +20 mm. Nogi stelaży wykonane w taki sposób, aby nie występowały otwarte końcówki profili (z wyjątkiem miejsc montażu stopek poziomujących) - belki pionowe z poprzeczną zespawane po przekątnej łączenia (pod kątem 45 stopni w stosunku do obydwu belek) - potwierdzić fotografią i próbką. Dopuszczalne obciążenie stołu na stelażu A winno wynosić min.: 350 kg/m². Pojedyncze moduły winny być łączone w ciągi bez konieczności dublowania wspólnych elementów konstrukcyjnych modułu. Poprzeczki z bokami stelaży łączone za pomocą łącznika teleskopowo (tak aby stopniem wsunięcia łącznika do profilu poprzeczki regulować długość poprzecznia w zależności od tego czy jest to stół pojedynczy, czy łączony z innym stołem) wsuwanego w profil poprzeczki i wypełniający przekrój profilu, z blokadą jedną śrubą z łbem schowanym we wklęsłości profilu.</p>	Tak
17.2	<p>Wszelkie otwory i połączenia zaślepiene (potwierdzić fotografią i próbką). Łączniki te powinny pełnić rolę konstrukcyjną i być umiejscowione w wewnętrznym profilu poprzeczki łączącej boki stelaża i pozwalać na skręcanie stelaży. Stelaż o konstrukcji szczelnej, pozbawiony nie zaślepionych otworów technicznych.</p>	Tak
17.3	<p>Przeźrzeń pomiędzy tylną dolną, a górną poprzeczką zabudowana przesuwana osłoną z polipropylenu, zasłaniającą przyłącza mediów, znajdujące się za stelażem stołu.</p>	Tak
18	Wymagania dla szafek podblatowych	
18.1	<p>Korpus szafek wykonany w całości z blachy o grubości 0,75 mm - 0,8 mm, każda ściana szafki wykonana z oddzielnie lakierowanego poliuretanowo przed zmontowaniem arkusza blachy ocynkowanej lub kwasoodpornej. Ściany boczne szafek nie przylegających do innych szafek podwójne, lakierowane także od wewnątrz ściany. Boki szafek wykonane w taki sposób, aby cała wewnętrzna płaszczyzna boku szafki była płaska, łącznie z miejscem montażu zawiasów drzwiczek. Grubość boków szafek 20 mm, w celu zwiększenia sztywności blacha zaginana w płaszczyźnie pionowej i poziomej. Boki szafek muszą posiadać otwory do montowania różnego rodzaju wyposażenia: drzwiczek lewych i prawych, półek, prowadnic szuflad i wysuwanych półek. Otwory wykonane wyłącznie w warstwie wewnętrznej podwójnej ściany i nie</p>	Tak

bliżej niż 5 mm od krawędzi boku szafki lub szafy. Boki szafek przylegających do siebie ze zdemontowaną zewnętrzną powłoką boku i bocznym elementem cokołu, w celu uniknięcia kapilarnego zaciągania wilgoci (potwierdzić fotografią i próbką). Plecy szafek wykonane z pojedynczej blachy, mocowane do korpusu za pomocą połączeń gwintowanych i demontowane w celu serwisowania podłączeń mediów znajdujących się za stołem. Plecy szafek z możliwością wyposażenia w otwór wentylacyjny z otworami do montowania króca wentylacyjnego. Dno szafek pełne, w szafkach na cokole i szafach z otworami do poziomowania szafki od wewnątrz.

Fronty szafek wykonane z blachy o grubości 0,75 mm - 0,8 mm, podwójne i wypełnione materiałem tłumiącym i usztywniającym. Grubość frontów szafek 14 - 15 mm, narożniki frontów zaokrąglone (promień 3 - 4 mm), pionowe i poziome krawędzie zewnętrzne frontu zaokrąglone (promień 0,5 - 1,5 mm). Fronty (drzwiczki, drzwi i szuflady) wykonane z dwóch tłoczonych wkładanych w siebie płyt blachy stalowej - jeden płat jest powierzchnią zewnętrzną, drugi wewnętrzny. Zewnętrzna część frontu wykonana z blachy tłocznej, na całą głębokość grubości frontu - zewnętrzny arkusz blachy bez jakiegokolwiek szpar, spawów lub zgrzewów - tylko tłoczony. Wewnętrzny arkusz blachy klejany do wnętrza tłoczonego arkusza zewnętrznego. Obie części frontów lakierowane dwustronnie (także wewnątrz zamkniętego frontu), oddzielnie, przed ich połączeniem.

Szafki przejezdne wyposażone w 4 podwójne, obrotowe kółka o średnicy ok 90 mm, dwa przednie kółka z hamulcem i blokada obrotu. Kółka czarne z szarą oponą do płytek i wykładzin PVC.

Zawiasy drzwiczek puszkowe o kącie otwarcia co najmniej 270°, jednoprzegubowe, przegub zewnętrzny, zatrzaskowe, z hamulcem. Puszka mocowana w drzwiczkach na wkręty i wyposażona w zamykaną kłapę blokującą wysuwanie zawiasa z puszki i zastępującą wkręty. Zawiasy muszą być mocowane do puszki poprzez wsunięcie części roboczej zawiasa w prowadnice puszek i automatyczne blokowanie zatrzaskową kłapką zastępującą wkręty. Rozłączenie zawiasów w celu demontażu drzwiczek musi następować tylko przez zwolnienie blokady zatrzaskowej (kłapki) i wysunięcie części roboczej zawiasa z puszki - bez odkręcania jakiegokolwiek połączeń gwintowanych. Zawiasy wykonane z odpornych na korozję odlewów ciśnieniowych miedzi stopowej lub stopów cynku, niklowane.

Uchwyty frontów o długości 200 mm, i przestrzni pomiędzy częścią chwytną a frontem szafki powyżej 25 mm. Część chwytana nachylona od pionu o około 40°, ze zdejmowaną przeźroczystą nakładką z tworzywa sztucznego, pod którą można włożyć fiszkę z opisem zawartości szafki. Minimalne wymiary fiszki

		<p>mieszczącej się na frontowej, nachylonej płaszczyźnie części chwytnej i całkowicie chowającej się pod nakładką na uchwycie: 120 mm x 10 mm. Uchwyt wykonany jako jeden odlew ciśnieniowy z miedzi stopowej lub ze stopów cynku, chromowany.</p> <p>Prowadnice szuflad kryte – zabudowane w podwójnych ściankach bocznych szuflady. Ścianki boczne szuflady podwójne, wykonane ze stali ocynkowanej lub kwasoodpornej, pokrytej powłoką lakierniczą. Boki szuflad od strony wewnętrznej pionowe. Prowadnice rolkowe – rolka zębata z tworzywa sztucznego poruszająca się po pasku zębatego z tworzywa sztucznego, o pełnym wysuwie, wykonane ze stali ocynkowanej. Prowadnice wyposażone w amortyzator gazowy oraz samo domykanie. Nośność systemu prowadnic 40 kg (nośność szuflad co najmniej 40 kg). Możliwość łatwego demontażu frontu – bez użycia narzędzi, poprzez zwolnienie palcem blokady. Grubość boku szuflady wraz z prowadnicą montowaną na boku szafki (odległość pomiędzy wewnętrzną ścianką szuflady, a wewnętrzną ścianką korpusu szafki) nie większa niż 32 mm.</p> <p>Wysokość frontów szuflad: 150 +/- 2 mm szuflady niskie, 300 +/- 2 mm, szuflady wysokie</p> <p>Minimalna wysokość użytkowa (wysokość przedmiotu, który zmieści się w szufladzie i nie utrudnia jej zamykania i otwierania) dla szuflady z fortem o wysokości 150 mm: 85 mm dla najwyższej szuflady i 125 dla pozostałych; dla szuflady z fortem o wysokości 300 mm: 245 mm.</p> <p>Półki w szafkach muszą posiadać możliwość regulacji wysokości ich zawieszenia oraz muszą być wzmocnione zawinięciem przedniej, bocznych i tylnej krawędzi do dołu: na przedniej krawędzi tworzącym zamknięty profil (min 3 x zagięcie o kąt 90 stopni, bez wyczuwalnej krawędzi blachy) o przekroju prostokątnym i wysokości nie większej niż 20 mm; na tylnej krawędzi tworzącym co najmniej podwójne zawinięcie (min 1 x zagięcie o kąt 90 stopni i 1 o kąt 180 stopni, bez wyczuwalnej krawędzi blachy) o wysokości nie większej niż 20 mm; na bocznych krawędziach tworzącym co najmniej pojedyncze zawinięcie (min 1 x zagięcie o kąt 90 stopni) o wysokości nie większej niż 20 mm.</p>
19		<p>Wymagania dla przystawek instalacyjnych</p>
19.1	Tak	<p>Przystawki instalacyjne wykonane wyłącznie z blach i otwartych profili stalowych ocynkowanych lub kwasoodpornych. Przystawki służą do dostarczania na stół laboratoryjny mediów, zasilania elektrycznego, itp oraz są podporą do półek. Przystawki muszą być zbudowane z dwóch kolumn o</p>

przekroju kwadratowym o wymiarach przekroju 150x150 mm. Każdy z czterech boków kolumny musi posiadać możliwość zamontowania każdego rodzaju mediów (np. gniazda 230V i 400 V, zawory gazów, punkty poboru gazów technicznych, baterie zlewozmywakowe, punkty poboru i odbioru wody, gniazda komputerowe, itp.), szerokość i głębokość kolumny 150 mm, jeżeli przystawki przylegają do siebie kolumnami, dopuszcza się zastosowanie wspólnej kolumny o szerokości 300 mm i głębokości 150 mm. Przystawki muszą być uniwersalne: muszą posiadać możliwość zamontowania ich jako przystawki przyściennych oraz wyspowe, bez konieczności dodawania kolejnych kolumn. Kolumny przystawek muszą być oparte na podłodze laboratorium i posiadać własne nóżki poziomowane, przystosowane do podłóg z promieniem pomiędzy ścianą a podłogą.

Kolumny przystawek wyposażone na całej wysokości, ponad białem stołu, w demontowane panele instalacyjne/osłonowe zamontowane z czterech stron każdej kolumny. Panele instalacyjne i osłonowe (czyli panele instalacyjne bez zainstalowanych mediów) o wymiarach w następujących granicach: 145 – 150 mm x 295 – 300 mm (panele zamontowane na froncie słupów) i, 115 – 120 mm x 295 – 300 mm (panele zamontowane na bokach słupów). Panele instalacyjne muszą być montowane na konstrukcji słupa na zaczepach z tego samego materiału co panel (4 zaczepy na panel, nie dopuszcza się montowania na elementach sprężynujących, plastikowych, wsuwania w prowadnice, przykręcania, nitowania, itp.) i demontowane jedynie poprzez ich lekkie podważenie – każdy panel musi posiadać możliwość zdemontowania, bez konieczności demontowania pozostałych paneli słupa. Minimalny wewnętrzny przekrój słupa przystawki do wykorzystania na prowadzenie mediów, przy zamontowanych gniazdach elektrycznych, z wewnętrznymi obudowami, z 4 stron słupa musi wynosić nie mniej niż 63 x 58 mm.

Kolumny zamknięte od góry zdejmowanym kapslem z tworzywa sztucznego w kolorze białym, kapsel przykręcany do kolumny na śruby.

Kolumny przystawek muszą mieć łatwo zmywalną, gładką powierzchnię (wyjątkiem są przerwy pomiędzy panelami) – nie mogą posiadać żadnych zewnętrznych otworów lub perforacji (np. do wieszania półek), otwory przez które przechodzą przewody, np. do lampy pod półką – uszczelnione.

Gniazda elektryczne w panelach zamontowane w sposób umożliwiający włożenie i wyjęcie wtyczki kątowej dla każdego gniazda w panelu (nawet gdy jest ich 6 sztuk) bez konieczności wyjmowania wtyczek kątowych z pozostałych gniazd w panelu. Gniazda elektryczne i całe panele z gniazdami w wykonaniu IP 44, oznaczone znakiem CE, jako niezależne urządzenia elektryczne (panel musi posiadać obudowę od tylnej strony gniazdek). Klapki

gniazdek elektrycznych muszą posiadać miejsce do zamontowania opisu gniazdka, przykryte przezroczystym tworzywem. Klapki wypukłe, faktura połysk, kolor biały. Gniazda elektryczne wyposażone w bolec, minimalny wymiar klapki gniazdka 65 x 65 mm.

Kolumny muszą posiadać możliwość zamiany miejscami lub wymiany na inaczej wyposażone, panele z mediami, a także możliwość dodania w terminie późniejszym większej ilości mediów (takich jak woda, woda lodowa, woda demi, gazy techniczne, gniazdka elektryczne itp.) – poprzez wymianę paneli na panele z większą ilością mediów - bez konieczności demontażu kolumny lub odsuwania stołu od ściany.

Kolumny przystawek połączone ze sobą półkami szklanymi w metalowej ramie z dnem (wykonanej z tego samego materiału co panele w kolumnach) – szkło bezpieczne ESG podparte na całym obwodzie półki. Półki przystawek muszą być podwójne - metalowa rama półki musi mieć formę kuwety, o wysokości 30 +/- 3 mm, zamkniętej od góry szkłem półki, szkło półki nie może wystawać poza krawędź ramy. Rama półki musi wystawać ponad szklaną płaszczyznę półki, tworząc podniesioną krawędź o wysokości około 3 mm i szerokości około 10 mm.

Półki do przystawek w wersji jednostronnej muszą mieć głębokość 150 mm i 300 mm (np. dolna półka 150mm, górna 300 mm), do przystawek w wersji dwustronnej 150 mm, 300 mm i 450 mm. Półki muszą być zamontowane w kolumnach na zaczepach, od wewnętrznej strony kolumn, tak aby można było je łatwo zdemontować oraz zablokowane śrubą, tak by zabezpieczyć je przed spadnięciem przy uderzeniu w półkę od dołu.

Półki muszą posiadać jako opcję oświetlenie LED montowane pod półka na magnes – wyposażanie w oświetlenie według specyfikacji asortymentowej.

Kolumny przystawek muszą mieć możliwość połączenia ich na wysokości blatu roboczego stołu zarówno środknikiem (w którym można zamontować zlewki i wylewki) wykonanym z blachy stalowej ocynkowanej i malowanej proszkowo tak jak pozostałe elementy przystawki ponad blatem, jak i blatem roboczym wchodzącym pomiędzy kolumny przystawek, podpartym od dołu pomiędzy kolumnami elementem łączącym te kolumny.

W obydwu przypadkach kolumny muszą stać na podłodze i posiadać własny system poziomowania.

Panele przystawek muszą zapewniać możliwość zamontowania przez użytkownika dodatkowych gniazd i zaworów. Zastrzega się prawo do montowania zaworów gazów technicznych przez zamawiającego o innej konstrukcji niż standardowo oferowana przez producenta mebli, bez utraty gwarancji.

20	WYMAGANE DOKUMENTY		
20.1	<p>Do oferty należy dołączyć dokument potwierdzający badanie odporności korozyjnej blach ocynkowanych (lub blach ze stali OH18N9 – jeżeli jest użyty ten materiał zamiast blachy ocynkowanej), pokrytych powłoką lakierniczą poliuretanową z których wykonane są profile stelaży, szafki i przystawki, z badania odporności korozyjnej blach, w obojętnej i kwaśnej mgie solnej wg normy PN – EN ISO 9227: 2012, gdzie wskaźniki RP i RA wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2002 mają wynosić nie mniej niż 10, zaś wskaźniki spękania, złuszczenia, zardzewienia i spęcherzenia, według normy PN-EN ISO 4628:2005, mają wynosić nie więcej niż 0. Dokument ten musi dotyczyć wszystkich w/w norm i być wystawiony przez laboratorium akredytowane.</p>	Tak	
20.2	<p>Do oferty należy dołączyć protokół z badań zgodnie z normą PN EN 2808: 2008, wydany przez akredytowane laboratorium, potwierdzający grubość poliuretanowej powłoki lakierniczej nakładanej proszkowo na blachę ocynkowaną.</p>	Tak	
20.3	<p>Katalogi producenta mebli, wydane w języku polskim, zawierające fotografie, rysunki techniczne z wymiarami oraz opisy, potwierdzające parametry techniczne oferowanych mebli.</p>	Tak	
21	<p>Dokumenty dotyczące ocynkowanych blach z których są wykonane: stelaże, szafki i przystawki</p>		
21.1	<p>Dokument z badania odporności korozyjnej blach ocynkowanych (z których są wykonane: dygestoria, stelaże, szafki, szafy i przystawki), pokrytych powłoką lakierniczą poliuretanową, w obojętnej i kwaśnej mgie solnej wg normy PN – EN ISO 9227: 2012, gdzie wskaźniki RP i RA wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN – EN ISO 10289:2002 mają wynosić nie mniej niż 10, zaś wskaźniki spękania, złuszczenia, zardzewienia i spęcherzenia, według normy PN-EN ISO 4628:2005, mają wynosić nie więcej niż 0. Dokument ten musi dotyczyć wszystkich w/w norm i być wystawiony przez laboratorium akredytowane.</p>	Tak	
21.2	<p>Klasyfikację w zakresie reakcji na ogień dla farby poliuretanowej pokrywającej dygestoria i meble, o stopniu, co najmniej: A2-s1, d0, według normy EN 13501-1, wystawioną przez uprawnioną jednostkę notyfikowaną i akredytowaną, którą należy dołączyć do oferty.</p>	Tak	

21.3	Protokół z badań zgodnie z normą PN EN 2808: 2008, wydany przez akredytowane laboratorium, potwierdzający grubość poliuretanowej powłoki lakierniczej nakładanej proszkowo na blachę ocynkowaną.	Tak	
22	Dokumenty dotyczące blatów z żywicy fenolowej Blaty muszą posiadać następujące parametry wytrzymałości mechanicznej, potwierdzone dołączonym do oferty arkuszem właściwości materiału, wydanym przez producenta blatu (dopuszcza się w języku angielskim): <ul style="list-style-type: none"> ✓ Odporność na suche ciepło, badana według normy EN 438, co najmniej 4, dla 180°C ✓ Odporność na wilgotne ciepło, badana według normy EN 12721, co najmniej 4, dla 100°C ✓ Odporność na zarysowania, badana według normy EN 438 co najmniej 4 ✓ Odporność na zmianę koloru, badana według normy ASTM G53-91 (315 - 400nm) co najmniej 6 ✓ Moduł sprężystości, badany według normy ISO 178, co najmniej 9000 N/mm2 ✓ wytrzymałość na rozciąganie, badana według normy ISO 527-2, co najmniej 70 N/mm2 ✓ wytrzymałość na zginanie, badana według normy ISO 178, co najmniej 100 N/mm2 	Tak	
22.1			
22.2	Dokument wydany przez niezależnie laboratorium potwierdzający przeprowadzanie oceny działania przeciwbakteryjnego blatu z żywicy fenolowej, gdzie redukcja w populacji Escherichia coli i Staph aureus, następująca po kontakcie z powierzchnią próbek, po upływie 24 godzin w temperaturze 35°C i przy wilgotności względnej > 95%, wynosi > 99,99%.	Tak	
22.3	Wyniki testu odporności chemicznej blatu z żywicy fenolowej, która musi być odporna na niższe wymienione substancje chemiczne oraz większość standardowych środków czyszczących. Odporność na niższe wymienione substancje oznacza brak widocznych odbarwień, utraty połysku czy zmian w strukturze powierzchni blatu, po 24-godzinnej ekspozycji blatu na daną substancję. Odporność tą należy potwierdzić sprawozdaniem z testów zawierającym tabelę odporności na poszczególne substancje, dopuszcza się testy przeprowadzone przez producenta blatów i publikowane w jego materiałach. Kwasy: <ul style="list-style-type: none"> ✓ Kwas octowy 99% ✓ Roztwór dwuchromianu 5% ✓ Kwas chromowy 60% ✓ Kwas mrówkowy 90% 	Tak	

- ✓ Kwas chlorowodorowy 10%
- ✓ Kwas chlorowodorowy 37%
- ✓ Kwas azotowy 65% : Kwas chlorowodorowy 37% (1:3)
- ✓ Kwas nadchlorowy 60%
- ✓ Kwas fosforowy 85%
- ✓ Kwas siarkowy 25%
- ✓ Kwas siarkowy 33%
- ✓ Kwas siarkowy 77%
- ✓ Kwas siarkowy 85%

Zasady:

- ✓ Wodorotlenek amonu 28%
- ✓ Wodorotlenek sodu 10%
- ✓ Wodorotlenek sodu 20%
- ✓ Wodorotlenek sodu 40%
- ✓ Wodorotlenek sodu, płatki

Sole:

- ✓ Siarczan miedzi 10%
- ✓ Chlorek żelaza(III) 10%
- ✓ Jodek potasu 10%
- ✓ Nadmanganian potasu 10%
- ✓ Chlorek cynku, nasycony 1%
- ✓ Azotan srebra 10%
- ✓ Chlorek sodu 13%
- ✓ Podchloryn sodu

Związki organiczne:

- ✓ Krezol
- ✓ Toluen
- ✓ Trichloroeten
- ✓ Ksylen
- ✓ Oranz akrydyny 1%
- ✓ Dwuwodzian złożony alizaryny 1%
- ✓ Anilina niebieska, rozpuszczalna w wodzie 1%
- ✓ Fuksyna zasadowa 1%
- ✓ Fuksyna karbolowa 1%
- ✓ Karmim 1%
- ✓ Dimetyloformamid
- ✓ Formaldehyd 37%
- ✓ Benzyna
- ✓ Nadtlenek wodoru 3%
- ✓ Fenol 90%
- ✓ Siarczek sodu, nasycony
- ✓ Bezwodnik octowy
- ✓ Aceton

	<ul style="list-style-type: none"> ✓ Acetonitryl ✓ Octan amylu ✓ Benzen ✓ Butanol ✓ Czterochlorek węgla ✓ Chloroform ✓ Kwas dichlorooctowy ✓ Chlorek metylenu ✓ Dioksan ✓ Eter dietylowy ✓ Octan etylu ✓ Etanol ✓ Glikol etylenowy ✓ Metanol ✓ Chlorek metylenu ✓ Metyloetyloketon ✓ Metylizobutyloketon ✓ Monochlorobenzen ✓ Naftalen ✓ Octan n-butyłu ✓ Tetrahydrofuran ✓ n-Heksan ✓ Czerwień Kongo 1% ✓ Fiolet krystaliczny (barwnik) 1% ✓ Eozyna B 1% ✓ Barwnik Giemsy 1% ✓ Szczawian zieleni malachitowej 1% ✓ Fiolet metylowy 2B 1% ✓ Błękit metylenowy 1% ✓ Safranina O 1% ✓ Sudan III 1% ✓ Barwnik Wrighta 1% 		
22.4	<p>Płyty z żywicy fenolowej, z której są wykonane płyty ze względu na bezpieczeństwo pożarowe muszą być sklasyfikowane co najmniej jako brak rozgorzenia, średnia emisja dymu, brak płonących kropli – klasy B s1 d0, według normy EN 13501-1, należy to potwierdzić dołączonym do oferty stosownym dokumentem w zakresie reakcji na ogień, sporządzonym według w/w normy przez licencjonowane lub akredytowane laboratorium.</p>	Tak	
23	Dokumenty dla pozostałych części składowych zapytania ofertowego		

23.1	Stoły laboratoryjne muszą posiadać certyfikat, wystawiony przez niezależne laboratorium, z przeprowadzonego badania zgodności z normą EN 13150, które należy dołączyć do oferty.	Tak	
23.2	Szafy, szafki i przystawki muszą posiadać certyfikat, wystawiony przez niezależne laboratorium, z przeprowadzonego badania zgodności z normą EN 14727, które należy dołączyć do oferty.	Tak	
23.3	Przystawki muszą posiadać deklaracje zgodności CE, które należy dołączyć do oferty.	Tak	
24	Certyfikaty wymagane od Producenta		
	Producent mebli musi posiadać następujące certyfikaty, które należy dołączyć do oferty.		
24.1	Certyfikat dla Systemu Zarządzania wg EN ISO 9001:2008 (lub równoważny), zaświadczenia, że stosuje system zarządzania zgodnie z normą w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego;	Tak	
24.2	Certyfikat OHSAS 18001: 2007 (lub równoważny), stosowanego Systemu Zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego;	Tak	
24.3	Certyfikat dla Systemu Zarządzania wg EN ISO 14001: 2005 (lub równoważny), zaświadczenia, że stosuje system zarządzania środowiskiem zgodnie z normą w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego;	Tak	
24.4	Certyfikat dla Systemu Zarządzania Energią wg EN ISO 50001: 2011 zaświadczenia, że stosuje system zarządzania energią zgodnie z normą w zakresie projektowania, produkcji i sprzedaży kompleksowego wyposażenia laboratoryjnego.	Tak	
B WYMAGANIA DODATKOWE			
25	Termin realizacji zamówienia do 98 dni od daty podpisania umowy	Tak – podać w dniach	
26.	Udzielona gwarancja i bezpłatny serwis gwarancyjny na co najmniej 24 miesięcy od daty dostawy potwierdzonej Protokołem zdawczo-odbiorczym.	Tak – podać w miesiącach	
27.	Zapewniony autoryzowany serwis gwarancyjny i pogwarancyjny na terenie Polski	Tak	

28.	Wraz z dostawą Wykonawca dostarczy stosowny dokument gwarancyjny.	Tak	
29	Wraz z ofertą Wykonawca dostarczy stosowne dokumenty, certyfikaty i próbki potwierdzające spełnianie wymogów dla mebli oraz dla producenta określonych w Arkuszu informacji cenowo-techniczno-eksploatacyjnej	Tak - Załączono do oferty.	

UWAGA!

* **Tak-podać** – należy podać oferowane parametry/wartości

Tak/ Nie – należy wpisać Tak lub Nie

..... dnia

.....

Podpis Wykonawcy, albo upoważnionego
przedstawiciela Wykonawcy z pieczęcią imienną

.....
 pieczęć firmowa Wykonawcy

Arkusz obliczenia ceny

Oferta na dostawę i montaż mebli laboratoryjnych dla ODiZZB WIHE w Puławach

L p.	Przedmiot oferty	Nazwa towaru jaka pojawi się na fakturze (podać)	Typ/model (podać)	Producent (podać)	Nr. kat. producenta (podać)	Ilość (podać)	J.m. (podać)	Cena jedn. netto [zł] (podać)	Wartość netto [zł] (podać) 7x9	Stawka VAT [%] (podać)	Kwota VAT [zł] (podać)	Wartość Brutto [zł] (podać) 10+12
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	Dostawa i montaż mebli laboratoryjnych dla ODiZZB WIHE w Puławach											
RAZEM												
										X		

*Uwaga:

Tak obliczoną cenę ofertową brutto należy przenieść do Arkusza informacji cenowo-techniczno-eksploatacyjnej (pkt.13)

..... dnia

.....
 Podpis Wykonawcy, albo upoważnionego
 przedstawiciela Wykonawcy z pieczęcią imienną

UMOWA DOSTAWY Nr.....(Projekt).

W dniu2020 roku w Warszawie pomiędzy:

Wojskowym Instytutem Higieny i Epidemiologii im. gen. Karola Kaczkowskiego z siedzibą w Warszawie przy ul. Kozielskiej 4, kod pocztowy: 01-163 Warszawa, REGON 010190547, NIP 527-020-62-63, wpisanym do rejestru przedsiębiorców prowadzonego przez Sąd Rejonowy dla m. st. Warszawy w Warszawie, XII Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego, nr KRS 0000141719, reprezentowanym przez:

..... – DYREKTORA WIHE

zwanym dalej „Zamawiającym”

a

....., z siedzibą w przy ul., kod pocztowy:, REGON, NIP, wpisaną do rejestru przedsiębiorców prowadzonego przez, nr, reprezentowaną przez:

..... –,

zwaną dalej „Wykonawcą”, została zawarta umowa o następującej treści:

Strony zawierają umowę mając na względzie treść art. 4 pkt. 8 Ustawy z dnia 29.01.2004 r. Prawo zamówień publicznych.

§ 1

1. Przedmiotem umowy jest **dostawa i montaż mebli laboratoryjnych dla ODiZZB WIHE w Puławach**. Szczegółowy zakres przedmiotu umowy, zawarty jest w *Arkuszu informacji cenowo-techniczno-eksploatacyjnej*, stanowiącym ofertę z dnia2020 r., którego kserokopia stanowi Załącznik nr 1 do niniejszej umowy.
2. „Wykonawca” zobowiązuje się na własny koszt i ryzyko dostarczyć przedmiot zamówienia, o którym mowa w ust. 1 do **ODiZZB WIHE w Puławach**.

§ 2

1. Za dostawę i montaż przedmiotu umowy określonego w § 1 „Zamawiający” zobowiązuje się Zapłacić „Wykonawcy” cenę w łącznej kwocie **zł brutto** (słownie:).
2. Cena obejmuje wszelkie koszty związane z transportem do ODiZZB WIHE w Puławach (Ul. Lubelska 4, 24-100 Puławy) wraz z załadunkiem i rozładunkiem, opakowaniem transportowym, opłatami pośrednimi, należnościami celnymi, montażem, rabatami cenowymi i podatkiem VAT oraz opłatę za opakowanie producenta.

§ 3

„Zamawiający” zobowiązuje „Wykonawcę” do dostarczenia przedmiotu umowy zgodnie z wymaganiami określonymi przez „Zamawiającego” w Zaproszeniu do złożenia oferty cenowej z dnia2020 r., zaś „Wykonawca” zobowiązuje się wymagania te spełnić.

§ 4

1. Termin dostawy i montażu przedmiotu umowy ustala się **do** dni od dnia podpisania niniejszej umowy.
2. „Wykonawca” udziela **miesięcznej** gwarancji od daty dostawy i montażu przedmiotu umowy

potwierdzonej Protokołem zdawczo-odbiorczym.

§ 5

1. Termin płatności strony ustaliły na 14 dni (słownie: czternaście dni) licząc od dnia dostarczenia prawidłowo wystawionej faktury VAT, która może zostać przez „Wykonawcę” wystawiona po dostarczeniu kompletnego i zgodnego z wymogami „Zamawiającego” przedmiotu zamówienia potwierdzonego Protokołem zdawczo-odbiorczym, którego wzór stanowi Załącznik nr 2 do niniejszej umowy .
2. Należność będzie przekazana na konto „Wykonawcy” wskazane na fakturze.
3. **Fakturę należy dostarczyć do Kancelarii jawnej WIHE w Warszawie przy ul. Kozielskiej 4 (bud nr 1 pok. Nr 7).**
4. Zamawiający na podstawie art. 4 ust. 3 ustawy z dnia 9 listopada 2018 r. o elektronicznym fakturowaniu w zamówieniach publicznych, koncesjach na roboty budowlane lub usługi oraz partnerstwie publiczno-prywatnym wyłącza możliwość stosowania przez „Wykonawcę” względem „Zamawiającego” ustrukturyzowanych faktur elektronicznych w związku z realizacją niniejszej umowy.

§ 6

1. „Zamawiający” może naliczyć „Wykonawcy” kary umowne z tytułu:
 - a) opóźnienia w realizacji przedmiotu umowy w wysokości 0,2 % wartości umownej brutto towaru niedostarczonego przez „Wykonawcę” w umówionym terminie, za każdy rozpoczęty dzień opóźnienia;
 - b) stwierdzonego przez „Zamawiającego” niewykonania lub nienależytego wykonania niniejszej umowy w całości (np. z powodu dostarczenia towaru niezgodnego z wymaganiami „Zamawiającego”, o których mowa w niniejszej umowie) w wysokości 10% wartości brutto przedmiotu umowy, o której mowa w § 2. W takim przypadku „Zamawiającemu” przysługuje także prawo odstąpienia od niniejszej umowy z przyczyn zależnych od „Wykonawcy”;
 - c) stwierdzonego przez „Zamawiającego” niewykonania lub nienależytego wykonania niniejszej umowy w części (np. z powodu dostarczenia części towaru niezgodnego z wymaganiami „Zamawiającego”, o których mowa w niniejszej umowie) w wysokości 10% wartości brutto części przedmiotu umowy, w której umowa została przez „Wykonawcę” wykonana w sposób nienależyty lub nie została wykonana;
 - d) Odstąpienia od niniejszej umowy z przyczyn niezależnych od „Zamawiającego” w wysokości 10 % wartości brutto umowy, o której mowa w §2.
2. W przypadku gdy wysokość kar umownych nie pokrywa w pełni wysokości szkody poniesionej przez „Zamawiającego”, „Zamawiającemu” służy roszczenie o pokrycie różnicy na zasadach ogólnych.

§ 7

1. Odstąpienie od niniejszej umowy, o którym mowa w § 6 ust. 1 lit. b i d może nastąpić w terminie 6 dni od upływu terminu, o którym mowa w § 4 ust. 1 umowy.
2. W przypadku określonym w § 6 ust. 1 lit. c nie będą przysługiwały „Wykonawcy” inne roszczenia poza roszczeniem o zapłatę za asortyment już dostarczony i przyjęty przez „Zamawiającego”.

§ 8

1. W przypadku stwierdzenia wad ilościowych lub jakościowych w dostarczonym towarze „Zamawiający” niezwłocznie zawiadomi o tym „Wykonawcę”.
2. „Wykonawca” zobowiązany jest do udzielenia odpowiedzi na złożoną przez „Zamawiającego” reklamację w terminie do 5 dni od chwili zgłoszenia reklamacji. Po bezskutecznym upływie tego terminu reklamacja uważana będzie za uznaną w całości zgodnie z żądaniem „Zamawiającego”.
3. „Zamawiającemu” przysługuje prawo odmowy przyjęcia dostarczonego towaru w całości lub w części i żądania wymiany na wolny od wad w przypadku:
 - a) dostarczenia towaru niewłaściwej jakości, w tym nie posiadającego określonego w niniejszej umowie terminu ważności (gwarancji),
 - b) dostarczenia towaru niezgodnego z przedmiotem zamówienia.

4. „Zamawiającemu” przysługuje prawo odmowy przyjęcia towaru dostarczonego z opóźnieniem.

§ 9

1. „Wykonawca”, w przypadku powstania ewentualnych zaległości płatniczych po stronie „Zamawiającego”, zobowiązuje się niezwłocznie (najpóźniej następnego dnia roboczego) powiadomić pisemnie o zaistniałej sytuacji „Zamawiającego”.
2. Dla należności przeterminowanych (których termin płatności już minął) „Wykonawca” zobowiązuje się do wystąpienia z pisemnym wnioskiem do „Zamawiającego” o zawarcie porozumienia w sprawie spłaty zaległych należności „Wykonawcy”, przed podjęciem jakichkolwiek kroków w celu ich ewentualnego sądowego dochodzenia.
3. „Wykonawca” może dokonać przelewy wierzytelności z niniejszej umowy na osoby trzecie wyłącznie pod warunkiem uzyskania uprzedniej pisemnej zgody „Zamawiającego”.

§10

1. Wszelkie zmiany i uzupełnienia niniejszej umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności.
2. W sprawach nieuregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie przepisy ustawy Prawo zamówień publicznych, Kodeksu cywilnego wraz z przepisami odrębnymi mogącymi mieć zastosowanie do niniejszej umowy.

§ 11

1. Strony będą dążyć do rozstrzygnięcia sporów mogących wyniknąć przy realizacji niniejszej umowy na drodze ugodowej.
2. Jeżeli strony nie osiągną kompromisu, wówczas sporne sprawy rozstrzygane będą przez Sąd Powszechny właściwy dla siedziby „Zamawiającego”.

§ 12

1. Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach, po jednym egzemplarzu dla każdej ze Stron.
2. Załączniki stanowiące integralną część niniejszej umowy:
Załącznik Nr 1 - Kserokopia Arkusza informacji cenowo-techniczno-eksploatacyjnej.
Załącznik Nr 2 – Wzór Protokołu zdawczo-odbiorczego

WYKONAWCA

ZAMAWIAJĄCY

PROTOKÓŁ ZDAWCZO-ODBIORCZY

data odbioru

WYKONAWCA:		ZAMAWIAJĄCY:	
Firma:		Wojskowy Instytut Higieny i Epidemiologii	
ul.		ul. Kozielska 4	
Kod, Miejscowość		01-163 Warszawa	
NIP		NIP 527-020-62-63	

Przedmiot dostawy i odbioru w ramach umowy nrz dnia
.....

Lp.	Nazwa towaru	Typ	Producent	Nr seryjny (fabryczny)	Nr kat.	Rok prod.	Ilość	Wartość brutto (PLN)

Gwarancja miesięcy od daty odbioru.

Kompletność dostawy TAK / NIE¹Prawidłowość uruchomienia TAK/NIE¹

Uwagi:

.....
.....

Osoby przeszkolone w obsłudze (Użytkowaniu) przedmiotu dostawy ze strony Zamawiającego:

Lp.	Imię i Nazwisko	Podpis	Lp.	Imię i Nazwisko	Podpis

Niniejszy dokument sporządzono w 2 jednakowo brzmiących egzemplarzach po jednym dla każdej ze Stron.

.....
Przedstawiciel Wykonawcy.....
Przedstawiciel Zamawiającego¹ Niepotrzebne skreślić

